

Pressa oleodinamica verticale

La pressa oleodinamica **ROSSI 380t** è stata realizzata principalmente per la produzione di pezzi speciali ceramici e mosaico, anche se per l'abbondante dimensionamento strutturale, consente di pressare formati anche oltre il 300x300 mm. (12"x12").

La pressa nelle sue parti principali è costituita da:

Struttura ad anelli d'acciaio elettrosaldati, della migliore qualità.

Guide laterali sovrabbondanti garantiscono il totale assorbimento delle spinte laterali.

Moltiplicatore di pressione interno al pistone principale, coassiale allo stesso in modo da annullare qualsiasi sforzo di trazione sugli organi di collegamento.

Oleodinamica con elettrovalvola proporzionale, scambiatore di calore acqua-olio, filtri con indicatore automatico di intasamento.

Ciclo controllato in pressione con rilevamento di posizione mediante sensori ed encoder.

Gestione elettronica mediante sofisticato PLC con impostazione di valori di pressione, velocità, gradini di pressatura; movimenti controllati secondo ricette

visualizzate su video di interfaccia con l'utente; l'elettronica della pressa è in grado di gestire raccoglitori, manipolatori automatici per l'estrazione dei pezzi,

carrelli di caricamento e per altri apparati ausiliari quali fissaggio magnetico, raffreddamento olio, climatizzazione.

Il quadro elettrico di potenza è separato dal quadro elettronico di controllo, comandato tramite "Touch-screen".

Circuito elettronico programmabile per funzionamento in manuale, in automatico a colpo singolo o totalmente automatico.

Sistema a microprocessore per impostazione di molteplici cicli di pressatura con:

- rilevazione in continuo della velocità del carrello;

- rilevazione in continuo numero cicli per minuto;

- contacolpi;

- orologio;

- possibilità di espansione per eventuale stampa dati;

Alta silenziosità di funzionamento per il rispetto delle normative sul rumore negli ambienti di lavoro.

È la pressa ideale per la produzione di qualsiasi pezzo speciale, per la produzione di mosaico e piccole e medie quantità di pezzi normali di formati fino a 300x300 mm.

È dotata di carrello di caricamento abbondantemente dimensionato nelle spalle e nelle guide con l'impiego numerosi cuscinetti per gli impieghi anche più gravosi (montaggio di spazzole, raschetti di rasamento mobili e speciali).

DISPONIBILE ANCHE IN VERSIONE DA 450 TONNELLATE

Vertical oleodynamic press

The oleodynamic press **ROSSI 380t** is constructed mainly for the production of special ceramic pieces (trims) and mosaic, also if for the rich structure dimensions allow to press dimensions tiles also over the 12"x12" (300x300 mm.).

The press is mainly composed of:

Press body structure assembled with electro-welded steel rings of best quality.

Special oversized size guides totally supporting the side pushes.

Pressure multiplier internal to the main pressing piston, thus annulling any effort in traction over the connecting screws.

Oleodynamic circuit governed by proportional valve in the injection system, with water-oil heat exchanger, filters with automatic indicator of obstruction.

Pressure-controlled cycle: position controlled by means of sensors and encoders.

Electronic management by new generation sophisticated PLC with programmable values of pressure, speed, pressure step-by-step; movements controlled and displayed on user-friendly interface video; the press' CPU is able to control collecting machines, automatic handlers to extract the formed pieces, powder

filling unit and further auxiliary devices such as magnetic fixing unit, oil cooling system, conditioning system.

Power electric board is separated from electronic control board, controlled by "touch-screen".

Programmable electronic circuit for manual operating, one blow automatic, totally automatic.

Microprocessor system to set up many pressing cycles with:

- Filling unit speed;

- Number of strokes per minute;

- Number of strokes counter;

- Clock;

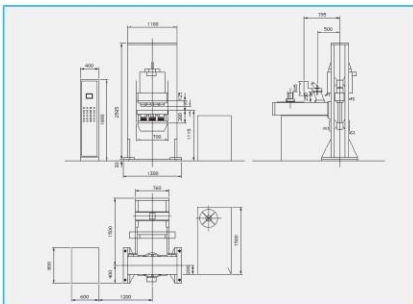
- Expansion to data printer;

High running silences to comply with the regulations on noise reduction in working premises.

The oleodynamic press **ROSSI 380t** is specifically designed for the production of special ceramic pieces (TRIMS), mosaic and medium quantities of standard tiles with sizes up to 300x300 mm.

Powder filling unit abundantly dimensioned in the shoulders and in the guides with the use of several ball bearings for the more heavy use (mounting of brushes and/or special movable scrapers).

ALSO AVAILABLE IN 450 TONS VERSION



Caratteristiche tecniche:

Forza massima di pressatura:
6.500 Kwg
700 mm
Luce libera tra i montanti:
500 mm
Corsa massima traversa mobile:
170 mm
120 mm
Corsa massima estrattore:
570 mm
Potenza elettrica installata:
30 Kw
Pressione olio nel cilindro principale:
370 bar

Dimensioni di ingombro:

Pressa con carrello:
1300/1670/2585 mm
Gruppo oleodinamico:
1500/750/1000 mm
Quadro elettrico di potenza:
460/650/1800 mm
Quadro elettronico di comando:
640/600/1800 mm

Optional:

Alimentatore traslante del tramoggio di servizio
Cabinia di insonorizzazione con ventola di raffreddamento
Pannello di alimentazione elettromagnetico per comando e controllo, di tipo elettronico, sistema ROSSI, per stampo magnetico inferiore e stampo magnetico superiore.
Missile idraulico supplementare per stonamento di stampo a specchio tradizionale e a trasferimento di soffiche
Valvola proporzionale direzionale, per il controllo di posizione e velocità della traversa
Sistema di bloccaggio automatico delle candele, per il cambio rapido di stampi
Spazzola mobile sul carrello

Technical Features:

Maximum pressing power:
6.500 Kwg
Max extraction force:
700 mm
Free space between the columns:
500 mm
Max stroke of crosspiece:
170 mm
120 mm
Max stroke extraction:
570 mm
Electrical power installed:
30 Kw
Max pressure in the main cylinder:
370 bar

Dimensions:

Press with filling unit:
1300/1670/2585 mm
Oleodynamic unit:
1500/750/1000 mm
Electrical power panel:
460/650/1800 mm
Electronic control panel:
640/600/1800 mm

Optional:

Service feed hopper with translating pipes
Box for silencing oleodynamic unit, equipped with cooling fan
Electronic control and electromechanical feeder for lower and upper magnetic fixing device
Oleodynamic block and control device, ROSSI system, for mirror die and powder-shifting mirror die
Proportional directional valve on the crossbeam, for position and speed control
Automatic locking device of ejection block Rods, for a quick die set change
Mobile brush on the feeder unit